## 用激光切割机时,在排料系统中排版及输出的操作

1. 把纸样载入排料系统后,先单击

定义唛架,在幅宽中输入切割纸张的宽度,

长度

中输入的数据可以保证能放下全部纸样(数据稍为输大一点也没关系),例如输入 130CMX3000CM,130CM 为切割纸张的宽度;

月			Г	选取唛架	
宽度: 130 缩放	厘米	长度: ┌ 缩放 -	3000	厘米	>
缩水 0	*	缩水	0	*	
放缩 0	%	放缩	0	*	
宽度 130		长度	3000		

注: 根据实际情况比实际宽度小一点,如实际宽度为 130.5CM,那就输入 130CM。

2. 单击排料菜单/分段自动排料,如果切割纸张大小 X 方向为 130CM, Y 方向为 90CM, 那

么在弹出的对话框中输入段长 89.9CM, 段间隔 0.1CM, 也就是段长+段间隔的和是纸张 长度;

段间隔  0.	1	厘米	
☑ 使用基准	#线作为分害	1	

3. 点击"确定"后,排料如下图示:



4. 点击 绘图,点击"设置",当前绘图仪选 RP TM Cutting plotter,纸张 大小

设为 1301MMx900MM,工作目录选择软件安装目录下的 plot,如下图示:

前绘图仪		mm	
P TM cutting plotter			
\$ <del>张</del> 大小	<b>1</b> 30	mm (1300	mm
自定义 1301 x 900 mm 👘 🛉	- 《纵向	C 横向	
使用轮廓子 🗌 毎.	贝智停 🗌	优化绘图顺序	
绘图质量	Network Poreco	10/02:55 956 075	
○差 ○一般	€ 较好	C好 C:	最佳
	工作目	录	
前田到又任ぜ)			
A CONTRACTOR OF	R) R·\富	恰服装CAD\plot\	( <u></u>
C:\Documents and S: 刘诜(	H		
C:\Documents and S: 刘诜(			one cos
C:\Documents and S: 刘诜(			

<mark>注: 纸张大小中纸的宽度比定义唛架中的幅宽大上 1MM,长度设置成纸张长度。</mark> 5. 确定后,在绘图对话框中勾选 "每个页面输出到一个文件";



6. 点击"确定"后,工作目录的 PLOT 就会有多个 PLT 文件,如下图示;



7. 打开富怡激光切割中心, PLT 文件就会如下显示。

	完全切割	最大功率[%] 20	最小功率[%] 15	速度(mm/s) 200	笔号 [4
	半切割	13	10	200	3
2 do	ð	8	8	200	1
	· 编 口(P) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	о 100м3 –	1	取消	